

Lasergas

Anwendungen

Lasergase sind Betriebsgase für CO₂-Laser und dienen als sogenannte Resonator-Gase:

- Beim Schweißen und Schneiden sowie beim Löten, Bohren, Härten, Legieren und anderen Formen der Metallverarbeitung
- In der Chirurgie
- In der Wissenschaft und Forschung

Eigenschaften

Farb- und geruchlos. Ungiftig. Nicht brennbar.

Hinweis

Lasergase sind Betriebsgase, die für die Erzeugung des Laserstrahls benötigt werden. Diese Standardgasgemische werden bei Laserstrahlquellen ohne Gasmischer eingesetzt. Entnehmen Sie bitte der Spezifikation des Laserherstellers, ob es sich bei Ihrem Gerät um einen Laser mit bzw. ohne Gasmischer handelt und welche Anforderungen an das Lasergas gestellt werden.

Spezifikation

Produktbezeichnung	Zusammensetzung		
	Stickstoff (Vol.-%)	Helium (Vol.-%)	Kohlendioxid (Vol.-%)
LASERGAS I	13,5	82	4,5
LASERGAS II	55	40	5
LASERGAS III	15,6	81	3,4
LASERGAS IV	23,4	74,9	1,7
LASERGAS V	35	60	5
LASERGAS VII	29	65,5	5,5

Reinheit

Stickstoff 5.0 > 99,999 N₂; Volumen-Anteile in %
 Helium 4.6 > 99,996 He; Volumen-Anteile in %
 Kohlendioxid 4.5 > 99,995 CO₂; Volumen-Anteile in %

Lieferart

Produktbezeichnung Druckgasbehälter	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m ³ bei 15 °C
		50l
LASERGAS I	200	9,5
LASERGAS II	200	9,7
LASERGAS III	200	9,4
LASERGAS IV	200	9,3
LASERGAS V	200	9,6
LASERGAS VII	200	9,4

Druckgasbehälter

Farbkennzeichnung

Flaschenschulter: Farbe Leuchtendgrün (RAL 6018)
(Gelbgrün)
 Flaschenmantel: Farbe Grau (RAL 7037)
(Staubgrau)

Ventilanschluss

W 21,80 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6