

Helium-, Argon- und Wasserstoffgemisch (Helimix® W31)

Kurzbeschreibung

Gemisch aus 3% Helium, 95,5% Argon und 1,5% Wasserstoff.

Anwendungen

Helimix® W31: bevorzugt zum manuellen und automatisierten WIG-Schweißen von hochlegierten, austenitischen CrNi-Stählen.

Spezifikation nach DIN EN ISO 14175

Produktbezeichnung	Gruppe	Zusammensetzung		
		Helium (Vol.-%)	Argon (Vol.-%)	Wasserstoff (Vol.-%)
Helimix® W31	R1	3	95,5	1,5

Reinheit

Argon 4.6 > 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %
 Helium 4.6 > 99,996 He; Volumen-Anteile in %
 Wasserstoff 3.0 > 99,9 H₂; Volumen-Anteile in %

Lieferart

Produktbezeichnung Druckgasbehälter	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m ³ bei 15 °C		
		10l	20l	50l
Helimix® W31	200/300	2,24	4,3	10,6/15,2
Produktbezeichnung Bündel	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m ³ bei 15 °C		
		10l	20l	50l
12 x 50 l Helimix® W31	300	-	-	182,1

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.
 Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50l (stehende Ausführung).

Druckgasbehälter

Farbkennzeichnung

Flaschenschulter: Farbe Leuchtendgrün (RAL 6018)
 (Gelbgrün)
 Flaschenmantel: Farbe Grau (RAL 7037)
 (Staubgrau)

Ventilanschluss

Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14"
 nach DIN 477 Nr. 6
 Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach DIN
 477 Nr. 54