

# Helium-, Argon- und Kohlendioxidgemische (Helimix<sup>®</sup> C10)

## Kurzbeschreibung

Gemisch aus 30% Helium, 60% Argon und 10% Kohlendioxid.

## Anwendungen

Helimix<sup>®</sup> C10: für MAG-Hochleistungsschweißen von niedrig- und unlegierten Stählen.

## Eigenschaften

Farb- und geruchlos. Ungiftig. Nicht brennbar. Wirkt bereits in geringen Konzentrationen erstickend. Beim Umgang mit dem Produkt für ausreichende Belüftung sorgen.

## Spezifikation nach DIN EN ISO 14175

Produktbezeichnung	Gruppe	Zusammensetzung		
		Helium (Vol.-%)	Argon (Vol.-%)	Kohlendioxid (Vol.-%)
Helimix <sup>®</sup> C10	M20	30	60	10

## Reinheit

Argon 4.6 > 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %  
 Helium 4.6 > 99,996 He; Volumen-Anteile in %  
 Kohlendioxid 3.0 > 99,9 CO<sub>2</sub>; Volumen-Anteile in %

## Lieferart

Produktbezeichnung Druckgasbehälter	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15 °C	
		10l	50l
Helimix <sup>®</sup> C10	200	2,06	10,3
Produktbezeichnung Bündel	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15 °C	
		10l	50l
12 x 50 l Helimix <sup>®</sup> C10	300	-	185,86

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.  
 Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50l (stehende Ausführung).

## Druckgasbehälter

### Farbkennzeichnung

Flaschenschulter: Farbe Leuchtendgrün (RAL 6018) (Gelbgrün)  
 Flaschenmantel: Farbe Grau (RAL 7037) (Staubgrau)

### Ventilanschluss

Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6  
 Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach DIN 477 Nr. 54