

## Argon-Wasserstoffgemische

### Kurzbeschreibung

Gasgemische aus Argon und Wasserstoff.

### Anwendungen

Schutzgas zum WIG- und Plasma-Schweißen von austenitischen, nicht rostenden Stählen sowie Werkstoffen auf Ni-Basis. Beim WIG-Schweißen von hochlegierten Stählen wird durch die reduzierte Wirkung des Wasserstoffs die Nahtoberfläche nicht oxidiert, dadurch ergeben sich schmale Nähte, ein tiefer Einbrand und eine hohe Schweißgeschwindigkeit.

### Eigenschaften

Farb- und geruchlos. Ungiftig. Wirkt reduzierend. Je höher der Wasserstoff (H<sub>2</sub>)-Anteil, desto brennbarer ist das Gemisch.

### Spezifikation nach DIN EN ISO 14175

| Produktbezeichnung | Gruppe | Argon (Vol.-%) | Wasserstoff (Vol.-%) |
|--------------------|--------|----------------|----------------------|
| Argon W2           | R1     | 98             | 2                    |
| Argon W3           | R1     | 97             | 3                    |
| Argon W5           | R1     | 95             | 5                    |
| Argon W6           | R1     | 94             | 6                    |
| Argon W6,5         | R1     | 93,5           | 6,5                  |
| Argon W7,5         | R1     | 92,5           | 7,5                  |
| Argon W10          | R1     | 90             | 10                   |
| Argon W35          | R2     | 65             | 35                   |

### Reinheit

Argon 4.6 > 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %  
 Wasserstoff 3.0 > 99,9 H<sub>2</sub>; Volumen-Anteile in %

### Lieferart

| Produktbezeichnung<br>Druckgasbehälter | Fülldruck in bar bei 15 °C | Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15 °C |             |
|--|----------------------------|------------------------------------|-------------|
|  |                            | 10l                                | 50l         |
| Argon W2                               | 200                        | 2,1                                | 10,5        |
| Argon W3                               | 200                        | 2,1                                | 10,5        |
| Argon W5                               | 200/300                    | 2,1                                | 10,4/15,0   |
| Argon W6                               | 200                        | 2,1                                | 10,4        |
| Argon W6,5                             | 200                        | 2,1                                | 10,4        |
| Argon W7,5                             | 200                        | 2,1                                | 10,4        |
| Argon W10                              | 200                        | 2,1                                | 10,4        |
| Argon W35                              | 200                        | 1,9                                | 9,8         |
| Produktbezeichnung<br>Bündel           | Fülldruck in bar bei 15 °C | Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15 °C |             |
|  |                            | 10l                                | 50l         |
| 12 x 50 l Argon W2                     | 200                        | -                                  | 126,8       |
| 12 x 50 l Argon W5                     | 200/300                    | -                                  | 126,8/181,4 |

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.  
 Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50l (stehende Ausführung).

## Argon-Wasserstoffgemische

### Druckgasbehälter

#### Farbkennzeichnung

|                   |   |
|-------------------|---|
| Flaschenschulter: | Farbe Rot (RAL 3000)<br>(Feuerrot)  |
| Flaschenmantel:   | Farbe Rot (RAL 3000)<br>(Feuerrot) oder<br>Farbe Grau (RAL 7037)<br>(Staubgrau) |

#### Ventilanschluss

|                    |   |
|--------------------|---|
| Fülldruck 200 bar: | W 21,80 x 1/14" links<br>nach DIN 477 Nr. 1 |
| Fülldruck 300 bar: | W 30 x 2 links nach<br>DIN 477 Nr. 57       |