

Argon-Heliumgemische

Kurzbeschreibung

Gasgemische aus Argon und Helium.

Anwendungen

WIG- und MIG-Schweißen von Aluminium, Kupfer und deren Legierungen. Schutzgas zum Laserschweißen.

Eigenschaften

Schwerer als Luft. Farb- und geruchlos. Nicht brennbar. Wirkt erstickend. Beim Umgang mit dem Produkt für ausreichende Belüftung sorgen.

Spezifikation nach DIN EN ISO 14175

Produktbezeichnung	Gruppe	Argon (Vol.-%)	Helium (Vol.-%)
Argon/Helium 90/10	I3	90	10
Argon/Helium 70/30	I3	70	30
Argon/Helium 50/50	I3	50	50
Argon/Helium 30/70	I3	30	70
Argon/Helium 10/90	I3	10	90

Reinheit

Argon 4.6 > 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %

Helium 4.6 > 99,996 He; Volumen-Anteile in %

Lieferart

Produktbezeichnung Druckgasbehälter	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m ³ bei 15 °C		
		10l	20l	50l
Argon/Helium 90/10	200	2,0	4,1	10,3
Argon/Helium 70/30	200/300	2,0/3,0	3,9/6,4	10,2/14,6
Argon/Helium 50/50	200/300	2,0/3,0	3,8/6,5	9,9/13,16
Argon/Helium 30/70	200	1,8	3,7	9,6
Argon/Helium 10/90	200	1,8	3,6	9,2
Produktbezeichnung Bündel	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m ³ bei 15 °C		
12 x 50 l Argon/Helium 70/30	300	-	-	174,5
12 x 50 l Argon/Helium 50/50	300	-	-	169,1

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.
Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50l (stehende Ausführung).

Druckgasbehälter

Farbkennzeichnung

Flaschenschulter: Farbe Leuchtendgrün (RAL 6018)
(Gelbgrün)

Flaschenmantel: Farbe Grau (RAL 7037)
(Staubgrau)

Ventilanschluss

Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14"
nach DIN 477 Nr. 6

Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach DIN
477 Nr. 54