

## Argon-, Helium- und Kohlendioxidgemische

### Kurzbeschreibung

Gasgemische aus Argon, Helium und Kohlendioxid.

### Anwendungen

MAG-Schweißen hochlegierter Stähle. Bestens geeignet für das Hochleistungsschweißen.

### Eigenschaften

Tiefer Einbrand, feinschuppige Nahtoberfläche, wenig Schweißspritzer, weniger Poren, höhere Schweißgeschwindigkeit.

### Spezifikation nach DIN EN ISO 14175

Produktbezeichnung	Gruppe	Argon (Vol.-%)	Helium (Vol.-%)	Kohlendioxid (Vol.-%)
Arcox/He 15	M12	83	15	2
Arcox/He 38	M12	60	38	2

### Reinheit

Argon 4.6 > 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %

Helium 4.6 > 99,996 Ar; Volumen-Anteile in %

Kohlendioxid 3.0 > 99,9 CO<sub>2</sub>; Volumen-Anteile in %

### Lieferart

Produktbezeichnung Druckgasbehälter	Fülldruck in bar bei 15 °C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15 °C		
		10l	20l	50l
Arcox/He15	200	2,1	4,2	10,5
Arcox/He 38	200	2,1	4,2	10,5

Andere Flaschengrößen auf Anfrage.

### Druckgasbehälter

#### Farbkennzeichnung

Flaschenschulter: Farbe Leuchtendgrün (RAL 6018)  
(Gelbgrün)

Flaschenmantel: Farbe Grau (RAL 7037)  
(Staubgrau)

#### Ventilanschluss

Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14"  
nach DIN 477 Nr. 6

Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach DIN  
477 Nr. 54